



FICHA TÉCNICA

Etil Silicato de Zinco de Alta Espessura

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none">◆ GlobalSyl GNZS01B é um excelente primário de etil silicato de zinco de altos sólidos.◆ GlobalSyl GNZS01B é um primário com excelentes performances anti corrosivas.	
UTILIZAÇÃO RECOMENDADA	PRIMÁRIO SOBRE AÇONAVIOS, ESTRUTURAS MARITIMAS E DE OFF-SHORE: Tanques de etanol. Estruturas de navios, plataformas de prospecção e exploração petrolífera, módulos, maquinaria de bordo. INDUSTRIA: Pontes, estruturas metálicas, maquinaria diversa.	
PERFORMANCES	<ul style="list-style-type: none">• Excelente protecção anti corrosiva.• Maior facilidade de aplicação devido às suas propriedade de alta espessura e secagem rápida.• Alto teor de sólidos.• Alto teor de zinco no filme seco.• Boa resistência química para produtos orgânicos.	
APROVAÇÕES		
COMPONENTE A	COMPONENTE B	CORES
GNZS01A	HZS01B	GNZS01BG7000 (cinzento).

Propriedades Físicas

ACABAMENTO	Mate.
TEOR DE SÓLIDOS	60 ±2 %(Volume).
PONTO DE INFLAMAÇÃO	>45°C (Setaflash)
C.O.V.	Máx. 340g/Lt
PROPRIEDADES FÍSICAS	

Aplicação

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	Pintura Sobre Substrato:GlobaSyl GNZS01HB deve ser aplicado em aço preparado por decapagem abrasiva, de acordo com os seguintes padrões.Decapagem Abrasiva: SA3 (ISO 8501-1:1988)Deve ser utilizado abrasivos de boa qualidade de forma a garantir a minimização dos teores de sais presentes. Consulte os nossos serviços técnicos no caso de ter dúvidas.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	GlobalSyl GNZS01HB é um produto de 2 componentes, pelo que a base e o endurecedor devem ser misturados numa proporção bem definida. Em primeiro lugar a base deve ser agitada durante 1 minuto, até se apresentar homogénea, de seguida adicione o endurecedor e misture os dois componentes através de agitação até que a mistura se apresente homogénea. Se necessário, a mistura deve manter-se durante a aplicação de forma a mistura se manter homogénea.No acto da mistura devem usar-se completamente as quantidades de base e de endurecedor fornecidas em cada conjunto.Temperaturas elevadas provocam uma diminuição do tempo de vida da mistura, e temperaturas baixas aumentam o tempo de vida da mistura.No acto da mistura devem usar-se completamente as quantidades de base e de endurecedor fornecidas em cada conjunto.No acto da mistura devem usar-se completamente as

GlobalSyl GNZS01HB Zincethyl Silicate



PERFORMANCE IN COATINGS

quantidades de base e de endurecedor fornecidas em cada conjunto.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

A temperatura do substrato deve encontrar-se 5° - 40°C. A temperatura do substrato deve ser superior a 4°C ao ponto de orvalho e a humidade relativa <85%. Assegure ventilação para uma secagem adequada.

RELAÇÃO DE MISTURA

0.23 / 1 (em Massa) .57 / 1 (em Volume)

ENDURECEDOR

HSZ01A

TEMPO DE VIDA DA MISTURA

4 horas (23°C).

DILUENTE RECOMENDADO

GN515TH

SOLVENTE LIMPEZA

GN515TH/GN001TH

TEMPOS DE SECAGEM

Superficial: 30 minutos a 23°
Repintura: Min: 24 horas a 23°C.
Máx: 7 dias a 23° C.

RENDIMENTO TEÓRICO:

8,0 m²/Lt - 75 µm dft (125 µm húmidos)

SISTEMA TÍPICO DE PINTURA

• Global GNZS01HB 1 x 100µm (dft) + Global GN206PF 1 x 50µm (dft)
Este é um sistema típico para estruturas não imersas. Para outras situações consulte os nossos Serviços Técnicos.

EMBALAGEM

Produto de 2 componentes, disponível em conjuntos (A+B) de 3L e 14L.

ARMAZENAGEM

GNZS01HB: 2 anos (armazenado em ambiente seco, fresco e ventilado e na embalagem fechada de origem, a temperaturas entre 5° e 40°C). HZS01A: 1 ano (armazenado em ambiente seco, fresco e ventilado e na embalagem fechada de origem, a temperaturas entre 5° e 40°C).

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

"Regulamento da Comunidade Europeia sobre os produtos químicos e seu uso seguro (REACH: CE 1907/2006). Este produto está conforme os termos do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH)".

Ter em atenção a legislação em vigor relativa ao Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no Trabalho. Observe todas as informações contidas na embalagem. Para informações mais detalhadas sobre as precauções, manuseamento e utilização deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto.

OUTRAS INFORMAÇÕES

A espessura máxima recomendada de 140µm (dft) nunca deve ser ultrapassada, sob o efeito do filme poder apresentar defeitos.

Este documento não é uma especificação. É aconselhável verificar periodicamente a existência de actualização desta Ficha Técnica. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação com melhor do conhecimento, sendo fornecidos com total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. A presente Ficha Técnica é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da GLOBALNAVY qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico. Todas as vendas da GLOBALNAVY estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, pelo que deve efectuar a sua prévia leitura.

Parque Industrial de Carrascas Estrada Nacional 252 2950-402 Palmela PORTUGAL
◆ Tel.:+351265107979 ◆ Email: sales@globalnavy.net ◆ www.globalnavy.net